- Industriereiniger
- Desinfektionsmittel
- Hydrophobierungen
- Konservierungsmittel
- Kunststoffdispersionen
- Reinigungs- und Pflegemittel
- u.v.m.

Am Leveloh 20, D-45549 Sprockhövel Postfach 12 24, D-45537 Sprockhövel Tel.: +49/ (0)23 24/ 97 98-0

Fax: +49/ (0)23 24/ 97 98-98

Email: info@linker.de Internet: www.linker.de



Losostan 1499 ZI-EP

Hochleistungsbreitbandfluid zum Dressieren, Reinigen, Richten und zur US-Prüfung

Vorteile

- · kein Gefahrstoff
- · geringe Abwasserbelastung
- großes Wirkungsspektrum
- geringes Temperaturniveau
- je nach Anlagentyp 20°-65℃
- · einfache Anlagentechnik
- geeignet für Spritz-, Tauchund Ultraschallanlagen
- salzfrei, enthält keine Stoffe die schwerlösliche Substanzen hinterlassen
- · mineralölfrei
- neuartiger Korrosionsschutz für die temporäre Lagerung von 0-3, 3-8 und 8-12 Wochen
- Einsetzbar als reiner Reiniger oder Reiniger mit Korrosionsschutz (je nach Verfahren)
- · direkt phosphatierbar
- einfach abspülbar und danach sofort lackierbar
- mit speziellem Verschleißadditiv für z.B. Richtmaschinen

Materialien und Substanzen

- Stahlbleche jeder Güte
- Edelstahl
- Bandstahl (kalt oder warm)
- Nickel und Aluminium
- · Zink & Zink/Magnesium

entfernen von:

- Korrosionsschutzölen
- Prelubeölen
- Stanz-, Schneid- und Umformölen jeglicher Art
- Ziehfetten
- Graphitrückständen
- mikrowachshaltige Öle (gesonderte Information beachten)
- Stearaten
- je nach Materialgüte und Einsatzkonzentration Zusatzadditivierung nötig.

Verarbeitung

je nach Anlagentyp ergeben sich folgende Verarbeitungen:

Spritzanlagen • 3-7 %, 40 – 65 ℃ Tauchanlagen • 4-8 %, 20 – 65 ℃ Ultraschallanlagen • 1-5 %, 20-45 ℃

Ohne Nachspülen ergibt sich ein Korrosionsschutz von ca. 8 Wochen.

Mit Nachspülung verringert sich der Korrosionsschutz auf ca. 48 h

Bei der Anwendung auf verzinkten Oberflächen sollte ein genereller Nachspülprozess erfolgen, oder je nach Zinkgüte entsprechende Vorversuche durchgeführt werden!

Daten:

Dichte: 1,02 g/cm³ Kennzeichnung: keine AOX: frei 8,1 bei 100 g/L Rid/ADR/GGVS: pH: entfällt Nitrit: frei EAK: Viskosität: 9.3 mm²/s 07 06 99 sec. Amine: frei Abbaubarkeit: > 90 % (DOC)

EP-Additivbeständigkeit gegenüber Wärme > 220 ℃ US-Wirksamkeit: keine Störung bei allen bekannten Frequenzen